

# Clean-o-mat RC

Industrielle Teilereinigung  
mit dem PERKUTE-System



Typ RC 122

Typ RC 82

Typ RC 68

Das preisgünstige Serienprodukt für den universellen Einsatz.

Das solide Einkammer-Reinigungsgerät zur automatischen Teilereinigung im Bereich der wässrigen Spritzreinigung. Durch vorkonfektionierte Baugruppen lassen sich verschiedenste Optionen nachrüsten.

Aufgrund der niedrigen Investitionskosten bietet dieses Gerät in den Bereichen Neuteileproduktion und Instandhaltung einen wirtschaftlichen Einstieg in die moderne Welt der industriellen Teilereinigung.



Clean-o-mat SP



Clean-o-mat SP-2T



Clean-o-mat FR



Clean-o-mat PF



Clean-o-mat TW



Clean-o-mat RW



Das PERKUTE-System: wirtschaftlich arbeiten,  
Umwelt schonen, Mitarbeiter motivieren.

### Ausstattungsmerkmale:

• Standard, ◦ Option

- Edeldstahlausführung
- Einfache Handhabung
- Platzsparend
- Düsenrohrsystem inkl. Flachstrahldüsen
- Wassermangelsicherung
- Edeldstahlausfilter vor der Pumpe
- Anschlussstutzen für die Dampfabsaugung
- Elektrischer Drehkorbantrieb (Typ: RC 122, RC 162)
- Vorbereitung für elektrischen Drehkorbantrieb (Typ: RC 82)
- Programmierbarer Betriebseinsatz
- Lange Waschlagenstandzeiten mittels Leichtstoffabscheider
- Automatische Absaugung des Wasserdampfes
- Badabdeckung inkl. Filterkorb
- Trommeleinrichtung
- Abblasen schöpfender Teile mittels Druckluft
- Differenzierte Trocknungsmöglichkeiten
- Elektrischer Drehkorbantrieb
- Reiniger, Kleinteilekörbe, etc.
- Entsorgungsservice



• Schaltschrank und Waschpumpe



◦ Dampfabsaugung



◦ Bedienpult auf dem Deckel



• Drehkorb RC 82

### Technische Daten:

Clean-o-mat RC	RC 68	RC 82	RC 122	RC 162
Nutzbarer Korb Ø	690 mm	790 mm	1190 mm	1520 mm
Nutzbare Höhe	450 mm	500 mm	500 mm	550 mm
Beladehöhe	825 mm	930 mm	830 mm	910 mm
Zul. Korbbelastung	100 kg	300 kg	300 kg	500 kg
Flüssigkeitsvolumen	100 l	140 l	370 l	450 l
Pumpenförderleistung	100 l/min	200 l/min	280 l/min	450 l/min
Spritzdruck	2,4 bar	3 bar	5 bar	4,5 bar
Anschlusswerte	230/400 V 50 Hz/ 16 A	230/400 V 50 Hz/ 14 A	230/400 V 50 Hz/ 24 A	230/400 V 50 Hz/ 27 A
Pumpenmotor	0,75 kW	1,5 kW	4 kW	5,5 kW
Heizleistung	9 kW	6 kW	9+6 kW	9+6 kW
Gesamt				
-Höhe	980 mm	1200 mm	1250 mm	1400 mm
-Breite	950 mm	1300 mm	1650 mm	2200 mm
-Tiefe	800 mm	1300 mm	1550 mm	2000 mm
-Gewicht	70 kg	220 kg	400 kg	500 kg

Technische Änderungen vorbehalten.



• Düsenrohrsystem im Detail

Speziell auf Ihre Erfordernisse zugeschnittene Anlagen erhalten Sie auf Anfrage.