



Typ TL 70

Kombigerät zur automatischen Teilereinigung, mit der Möglichkeit der manuellen Werkstückreinigung.

Clean-o-mat TL

Ein Gerät - zwei Verfahren! Die Kombination der manuellen und automatischen Teilereinigung in einem Gerät ist der Grund für die vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten dieser Anlage. Durch die standardisierte Zubehörpalette lassen

sich unterschiedlichste Kundenanforderungen realisieren. Fertigungs-, Produktions- und Instandsetzungsbetriebe setzen dieses Gerät zur Vor-, Zwischen- oder Endreinigung ein.

Das PERKUTE-System: wirtschaftlich arbeiten,
Umwelt schonen, Mitarbeiter motivieren.

PERKUTE
MASCHINENBAU



Clean-o-mat RC



Clean-o-mat SP



Clean-o-mat FR



Clean-o-mat PF



Clean-o-mat TW



Clean-o-mat RW

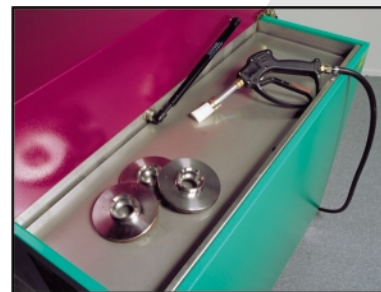
Ausstattungsmerkmale:

• Standard, • Option

- Edelstahlausführung
- Einfache Handhabung
- Betriebskostenminimierung durch Gehäuseisolierung
- Platzsparend
- Wassermangelsicherung
- Edelstahlansaugfilter
- Anschlussstutzen für die Dampfabsaugung
- Elektrische Steuerung "Vision 2000"
- Integrierter Reinigungsplatz zur manuellen Werkstückreinigung
- Temperaturanzeige
- Automatische Absaugung des Wasserdampfes
- Programmierbarer Betriebseinsatz
- Elektrischer Drehkorbantrieb
- Lange Waschlaugenstandzeiten mittels Leichtstoffabscheider
- Abblasen schöpfender Teile mittels Druckluft
- Automatische Deckelverriegelung
- Abpumpvorrichtung zur Entleerung des Waschlaugenbehälters
- Badabdeckung inkl. Filterkorb
- Reiniger, Kleinteilekörbe, etc.
- Entsorgungsservice



Clean-o-mat TL 70 im Einsatz



Integrierter Reinigungsplatz zur manuellen Werkstückreinigung



Doppelwandige Bauweise inkl. Isolierung

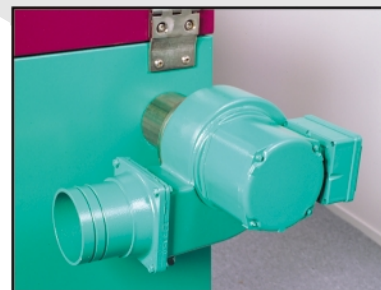
Technische Daten:

Clean-o-mat TL	TL 70	TL 80
Nutzbarer Korb Ø	690 mm	790 mm
Nutzbare Höhe	450 mm	500 mm
Manueller Reinigungsplatz	720 x 280 mm	850 x 280 mm
Beladehöhe	850 mm	850 mm
Zul. Korbbelastung	100 kg	150 kg
Flüssigkeitsvolumen	100 l	180 l
Pumpenförderleistung	100 l/min	140 l/min
Spritzdruck	2,4 bar	3 bar
Anschlusswerte	230/400 V/ 50 Hz/ 16 A	230/400 V/ 50 Hz/ 20 A
Pumpenmotor	0,75 kW	1,5 kW
Heizleistung	9 kW	9 kW
Dampfabsaugung	0,04 kW	0,04 kW
Gesamt		
-Höhe	1020 mm	1080 mm
-Breite	1090 mm	1220 mm
-Tiefe	920 mm	1070 mm
-Gewicht	115 kg	120 kg

Technische Änderungen vorbehalten.



Elektrische Steuerung "Vision 2000"



Dampfabsaugung

Speziell auf Ihre Erfordernisse zugeschnittene Anlagen erhalten Sie auf Anfrage.